

**Opis zabudowy ładowarki próżniowej przeznaczonej do użytku podczas wybierania odpadów  
niebezpiecznych zgodnie z umową ADR**

**!!! Zabudowa przeznaczona do wybierania odpadów niebezpiecznych. Urządzenie do odsysania  
materiałów z obszarów, w których mogą wystąpić atmosfery wybuchowe spowodowane  
mieszaninami powietrza i pyłu !!!**

**Zbiornik**

Kształt: Cylindryczny nadciśnieniowo - podciśnieniowy

Materiał: Stal nierdzewna 304L

Pojemność: min. 14.000 litrów

Ciśnienie robocze: -0.9 bar podciśnienie / 2,0 bar nadciśnienie

Unoszenie: Zbiornik unoszony za pomocą siłownika hydraulicznego do kąta min. 45 °

Zawór załadunkowy: Kulowy o średnicy nominalnej 250 mm zamykany pneumatycznie,  
zamontowany na prawym boku, w przedniej części zbiornika.

**Dennica tylna:**

Wykonanie: Tylna dennica otwierana do góry przy pomocy siłowników hydraulicznych.

Zabezpieczenie: Instalacja hydrauliczna zaopatrzona w zawory zwrotne zabezpieczające  
przed opadnięciem dennicy. Zabezpieczenie mechaniczne w pozycji max. otwarcia dennicy.

Mechanizm zamykający: Tylna dennica zamykana mechanicznie za pomocą rygla sterowanych  
hydraulicznie.

Uszczelnienie: Dennica tylna uszczelniona za pomocą chemoodpornej uszczelki

Płyty spływowe: Z tyłu zbiornika zamontowane płyty spływowe wykonane ze stali  
nierdzewnej umieszczone w dolnej części do utrzymywania tyłu pojazdu w czystości.

Zawór załadunkowy: O średnicy nominalnej 200 mm zamykany mechanicznie, zamontowany na  
dennicy tylnej. Zawór przyłączony do wewnętrznej rury ssawnej, która doprowadza zasysaną "ciecz"  
nad powierzchnię jej poziomu w zbiorniku. Zawór zakończony przyłączem typu strażackiego (lub  
innego dowolnego typu, do uzgodnienia) z zaślepką.

Zawór spustowy: Zasuwa nożowa z napędem pneumatycznym lub hydraulicznym o średnicy  
nominalnej 200 mm, zamontowana u dołu dennicy tylnej zakończony przyłączem typu strażackiego z  
zaślepką.

Zawór zostanie wyposażony w odpowiednią konstrukcję do podwieszenia worków (big bag).

Wskaźnik poziomu cieczy

Czujniki maksymalnego poziomu na materiały sypkie i materiały mokre.

**Pompa próżniowa:**

Rodzaj: pompa krzywkowa

Przepływ: min. 8 000 m<sup>3</sup>/h

Podciśnienie min. 90 %

Moc wymagana: min. 220 kW

Pompa próżniowa jest zabezpieczana przez:

1. System filtracyjny zakończony filtrem bezpieczeństwa
2. Automatyczny system zabezpieczający pompę przed przegrzaniem

System filtracji: Zamknięty układ filtracji, odporny zarówno na nadciśnienie jak i podciśnienie. Składający się z dwóch układów. Pierwszy to system cyklonowy, które oczyszczają strugę powietrza, z większych zanieczyszczeń, zanim trafi ona do komory filtracyjnej. Struga powietrza trafia do komory filtracyjnej, w której znajduje się filtr dokładny. Komora musi posiadać odpowiednie włązy, umożliwiające inspekcję komory, wyczyszczenie oraz wymianę filtrów. Do ich wymiany nie będzie potrzeby stosowania dodatkowych narzędzi. Komora musi być wyposażona w automatyczny system czyszczący, który działa podczas pracy urządzenia.

Zarówno kolektor pod cyklonami jak i komora filtrów musi być w łatwy sposób wyczyszczona podczas opróżniania zbiornika poprzez jego podniesienie.

**Elementy dodatkowe:**

1. Wibrator - zamontowany pod spodem zbiornika, napędzany hydraulicznie bądź pneumatycznie.
2. Sprężarka - kompresor do narzędzi pneumatycznych; Instalacja sprężarki powietrza o wydajności 3m<sup>3</sup>/7 barów do stosowania narzędzi pneumatycznych. Dwa przyłącza powietrza, jedno dla powietrza czystego i jedno dla powietrza z mgłą olejową.
3. Unoszony tył- z tyłu zbiornik zamontowany na konstrukcji, umożliwiającej podniesienie tyłu zbiornika, co pozwala na jego rozładunek do big-bagów.
4. System Hi-Lift - System wysokiego podnoszenia zbiornika
5. Światła błyskowe - Pomarańczowe światło błyskowe na tylnej części zbiornika głównego. Dwa pomarańczowe światła zamontowane na kabinie podwozia ciężarowego.
6. Światła robocze - 2 światła robocze zainstalowane w miejscu przyłączy roboczych na wąż. Oświetlające miejsce prowadzenia prac. Lampa pozwalająca zaglądać do zbiornika
7. Przycisk bezpieczeństwa - Zamontowany na głównym panelu sterującym.
8. Pilot zdalnego sterowania
9. System ciągłości uziemienia: w przypadku braku ciągłości uziemienia automatyczne wyłączenie zestawu.
10. Rynna na wąż/schówek: rynna z ociekaczem i spustem wody, długość projektowana według dostępnego miejsca
11. Szafka sterowania wbudowana w wodoodporną szafkę. Wszystkie elementy sterowania zaopatrzone w odpowiednie oznaczenia i opisy.

**Dokumentacja:**

1. Zabudowa dostarczana jest wraz z instrukcją obsługi w języku polskim oraz zapewniamy szkolenie pracowników w zakresie obsługi zabudowy.
2. Dokumenty niezbędne do rejestracji pojazdu na terenie RP zgodnie z wykazem towarów niebezpiecznych dopuszczonych do przewozu klas: 3 ,4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 8, 9.  
Cysterna zbudowana zgodnie z wymaganiami zabudowy podciśnieniowo-nadciśnieniowej i jest przeznaczona do transportu materiałów sypkich (w tym niebezpiecznych) zgodnie z kodem cysterny L4AH & S4AH

**Dodatkowe informacje:**

1. Gwarancja: 2 lata
2. Przegląd: Bezpłatny pierwszy przegląd gwarancyjny
3. Przewidziana reklama i oklejanie na panelu i w dostępnym miejscu zgodnie z projektem klienta (Dostarczony pojazd musi być oznakowany zgodnie z katalogiem tożsamości ORLEN Eko Sp. z o.o. który stanowi Załącznik nr 9\_3 do niniejszego Zapytania Ofertowego.)
4. Wykonanie ATEX - Certyfikacja ATEX 2D umożliwia przystosowanie urządzenia do odsysania materiałów z obszarów, w których mogą wystąpić atmosfery wybuchowe spowodowane mieszaninami powietrza i pyłu,